

Basecoat WB GT

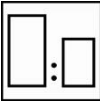
Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

OMSCHRIJVING

Basislak op waterbasis. Beschikbaar in een groot aantal kleuren inclusief metallics, parelmoer- en solidkleuren. Speciaal ontwikkeld voor toepassing op personenauto's, maar ook geschikt voor gebruik op kleine bedrijfswagens.

Mengverhouding		Basecoat WB GT 0 – 5 % Activator WB
Maatlat		Maximale hoeveelheid Activator WB Afhankelijk van temperatuur, luchtvochtigheid en grote object kan tot maximaal 40% Activator WB toegevoegd worden.
Spuitapparatuur		Spuitopening: 1.3-1.4 mm Spuitdruk: 1.7 – 2.2 bar inlaatdruk* *Zie gebruikershandleiding van het spuitpistool
Applicatie		- Solids/effen kleuren 2 x 1 laag *Alternatieve methode: Geen uitdampen nodig tussen de 1e en 2e laag - Metallic en Pearls 2 x 1 laag + nevellaag (zie applicatie uitleg in dit TDS)
Uitdamp tijd		Tussen de lagen: -Volledig mat Voor de blanke lak: -Volledig mat
Overspuitbaar		2k HS Extra Clear RTS 2k HS Premium Clear 420 2k HS Fast Clear 420 Multi Matt Clear UV Clear Bij overspuiten met Ultra Air Clear* is het verplicht om 5% Hardener WB toe te voegen aan: -Basislak WB GT -Voorlaag / natte laag* *Raadpleeg de Ultra Air Clear TDS L1.05.29
Persoonlijke bescherming		Gebruik geschikte ademhalingsbescherming AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers

Raadpleeg het volledige technische informatieblad voor uitgebreide informatie

Basecoat WB GT

Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

OMSCHRIJVING

Basislak op waterbasis. Beschikbaar in een groot aantal kleuren inclusief metallics, parelmoer- en solidkleuren. Speciaal ontwikkeld voor toepassing op personenauto's, maar ook geschikt voor gebruik op kleine bedrijfswagens.

**Product en
additieven/
verharder**

Basecoat WB GT
Gemengd volgens formule (op gewicht) met Basecoat WB GT toners.
Activator WB
Hardener WB
Noot: Vermijd contact met organische oplosmiddelen

Grondstofbasis

Basecoat WB GT	Acrylaatdispersie op waterbasis
Activator WB	Water / Glycol Mengsel

Ondergronden

Alle oude laklagen, inclusief thermoplastisch en acrylaatlaklagen
1k Primer Filler RTS
1k Multi Plastic Primer (RTS)
1k Plastic primer
1k Primer WB
2k Filler 540 (RTS)
2k HS Premium Filler
2k Graphite Filler
2k Epoxy Primer
2k Universal Plastic Primer
UV Filler

Noot:

Alle Basecoat WB GT SEC-kleuren behalve SEC2322 moeten worden aangebracht op 2K Graphite Filler Black, 2K Filler 540 Black, Basecoat WB GT MM 23 Black of volledig uitgeharde en geschuurde zwarte eenlaags topcoat.
Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) moet worden aangebracht over kleur NIS1052.

Noot: Niet rechtstreeks op, Profi Fill 1k Kunststoff Haftgrund, 1k Etch Primer of andere washprimers aanbrengen! Breng eerst een tussenlaag Filler aan.

Voorbehandeling

Reinig de ondergrond voor het schuren grondig met Lesonal Antistatic Degreaser SB. Gebruik 2 schone doeken. Schuur met P500 droog. Na het schuren en vlak voor het aanbrengen van Basecoat WB GT nogmaals grondig ontvetten met Lesonal Degreaser WB.

Basecoat WB GT

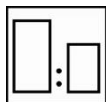
Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

Mengverhouding

Basecoat WB GT is spuitklaar



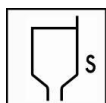
Schud Basecoat WB GT voor gebruik voor een optimale gietviscositeit.
Om overspray op grotere objecten te voorkomen of bij toepassing in een warmere omgeving kunt u maximaal 20% Activator WB toevoegen.

Aanmaken van de kleur

Schud voor gebruik de mengkleur tweemaal om.
Metallic kleuren moeten goed geroerd worden voordat deze op de mengmachine worden geplaatst.
Na afwegen moet het mengsel direct geroerd worden
Vanwege kans op luchtinsluiting mogen mengkleuren op waterbasis beslist **niet** machinaal geschud worden!
Bij applicatie van een 'pure' Basecoat WB GT metallic mengkleur, moet u altijd Basecoat WB GT mengkleur 04 toevoegen in de verhouding 55%:45%.

Spuitviscositeit

25-35 sec DIN Cup 4 bij 20°C



Potlife

Alle kleuren	3 maanden bij 20°C
Basecoat WB GT 308NA, NB, ND metallic kleuren	1 week bij 20°C
Basecoat WB GT 308NA, NB, ND metallic colors met MM05	1 dag bij 20°C

Spuitinstellingen

Spuitpistool
HVLP

Spuitopening
1.3-1.4 mm

Spuitdruk
0.7 bar (spuitdruk aan de luchtkap)


Raadpleeg de gebruikershandleiding van het gebruikte spuitpistool

Applicatie Techniek

Applicatie



Metallic en parelmoer kleuren

Breng een enkele natte laag aan. Laat uitdampen tot de laag volledig mat is.
Breng een volgende lichtere laag aan en laat uitdampen tot de laag volledig mat is.
Wanneer dekking is bereikt, werk af met een nevelaag door de afstand tot het object te vergroten.

Alternatieve methode:

Breng een gesloten natte laag aan, direct gevolgd door een lichte natte laag nat-in-nat zonder tussen elke laag uit te dampen. Verhoog de luchtstroom en verwarm tot de basecoat volledig

Basecoat WB GT

Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

droogt tot een matte finish. Laat het oppervlak afkoelen voordat u een gecontroleerde nevellaag aanbrengt.

Voor een optimale oriëntatie van het metaal vergroot u de afstand van het spuitpistool tot 30 cm.

Opmerking: Het wordt ten eerste aanbevolen om een spuitmonster te maken om de kleurnauwkeurigheid te controleren voordat u de reparatie voltooit.

Houd bij geforceerd drogen met windjets minimaal 1 meter afstand.

Effen kleuren

Breng één volledige enkele laag aan. Laat uitdampen tot het volledig mat is.

Breng nog een enkele laag aan en laat uitdampen tot het volledig mat is.

Herhaal indien nodig totdat bedekking is bereikt.

Alternatieve applicatiemethode

Breng 2 enkele lagen nat-in-nat aan of tot dekkend is zonder tussen elke laag uit te dampen.

Verhoog de luchtstroom en verwarm tot de basecoat volledig droogt tot een matte finish.

Laat het oppervlak afkoelen voordat u blanke lak aanbrengt.

Opmerking: Het wordt ten eerste aanbevolen om een spuitmonster te maken om de kleurnauwkeurigheid te controleren voordat u de reparatie voltooit.

Houd bij geforceerd drogen met windjets minimaal 1 meter afstand.

Applicatie



Spot repair / Uitspuitzone

Gebruik bij het uitvoeren van spotrepair een lagere spuitdruk en breng dunne lagen aan tot dekkend is.

Droog tot mat na elke laag en spuit uit tot ver buiten de randen.

Bij metallic kleuren indien nodig een nevellaag aanbrengen door de afstand tussen het spuitpistool te vergroten

Opmerking:

Uitspuiten van Basecoat WB GT kan op:

- Bestaande afwerkingen, voorbereid volgens TDS L8.01.01
- Een natte laag mengsel MM02 / MM04 (60:40)
- Een gedroogde laag MM02

De werktijd kan worden verkort door versnelling van de luchtsnelheid, door gebruik te maken van dry-jets, gepositioneerd op een minimale afstand van 1 meter van het object.

Opmerking:

Bij het uitvoeren van een spotreparatie is het niet nodig om tussen de lagen te taggen.

- Als er een pure Basecoat WB GT metallic mengkleur wordt aangebracht, meng dan altijd:

Basecoat WB GT

Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

55% Basislak WB GT metallic met 45% binder 04
 - Spuitpistool direct na gebruik reinigen met Lesonal Guncleaner WB

Theoretisch Rendement Gebruiksklaar mengsel bij 1 µm laagdikte: 167 m²/liter

Circa 8 m² /liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 20µm

Het praktische materiaalgebruik is afhankelijk van vele factoren, zoals vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en applicatieomstandigheden

Droogmethoden Uitdamp tijden kunnen worden verkort door:

1. verhogen van de luchtsnelheid
2. verwarmen van de lucht

Bij gebruik van wind jets of venturi's een minimale afstand van 1 meter bewaren

Laagdikte 10-25 mm in totaal
 maximale totale droge laagdikte 30 mm

Overspuitbaar met



Na volledig mat worden van de laatste laag en binnen 24 uur, moet Basecoat WB GT worden overgespoten met één van de onderstaande blanke lakken:

2k HS Fast Clear 420,
 2k HS Premium Clear 420
 2k HS Extra Fast Clear RTS
 MS Matting Clear
 Multi Matt Clear
 UV Clear

Bij overspuiten met Ultra Air Clear* is het verplicht om 5% Hardener WB toe te voegen aan:
 -Basislak WB GT -Voorlaag / natte laag* *Raadpleeg de Ultra Air Clear TDS L1.05.29

Tips

- In geval van tweede kleur applicatie kan er worden afgeplakt na 20 minuten bij 20°C.
- Gebruik altijd een lakzeefje van 125 µm
- Metallic kleuren moeten goed handmatig geschud worden voordat deze op de mengmachine worden geplaatst.
- Bij een risico op kratervorming veroorzaakt door aanwezige vervuiling, wordt geadviseerd om rustig op te bouwen met dunne lagen, verleng de uitdamp tijd tussen de lagen.
- Bij applicatie van een 'pure' Basecoat WB GT metallic mengkleur, moet u altijd Basecoat WB GT mengkleur 04 toevoegen in de verhouding 55%:45%.

**Reinigen
 Spuitapparatuur**

Gebruik Guncleaner WB voor schoonmaken van uw spuitpistool, gebruik geen verdunning op oplosmiddelbasis.

Basecoat WB GT

Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

VOS**2004/42/IIB(d)(420)420**

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/liter VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/liter.

Transport & Opslag

Bewaar voor een optimale werking geopende producten bij gebruikstemperatuur
Vermijd te veel temperatuurschommelingen.

Niet opslaan of transporteren bij temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 35°C

VORSTVRIJ BEWAREN

Vorst veroorzaakt gelvorming / klonten in Basecoat WB GT toners waarna deze niet meer gebruikt kunnen worden.

Basecoat WB GT

Basislakken

01/01/2023

L1.09.02

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	Akzo Nobel Car Refinishes n.v.
Autolakken Nederland	
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	BE- 1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 22 55 88 50
Internet: www.lesonal.nl	Internet: www.lesonal.be

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**BELANGRIJKE OPMERKING**

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids- en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com