

Mammoet Coatings Aqau Semi Gloss Wit

Eigenschappen:

Hoogwaardige satijnen tussen- en eindlaag voor hout, metaal, harde kunststof ondergronden en intacte oude coatings. Eenvoudige verwerking met hoge duurzaamheid, goede dekking, lange open tijd, uitstekende gradiënt en uitzonderlijke rand- en randdekking. Uitstekende hechtingssterkte, kras- en stootvast, weerbestendig en vergeelt niet.

Omtrek

Voor gebruik op gegrond hout, gegronde metalen en overschilderbare harde kunststof oppervlakken, voorbehandelde minerale ondergronden en intacte, stabiele oude coatings voor binnen- en buitengebruik.

BSW30-KARTON

Toepassingsgebied	binnen & buiten	Specifiek gewicht	ca. 1,280 g/cm ³
Kleurtoon ¹	wit & getint via	Glansniveau	zijdeglans (20-25 E / 60°)
Omtrek	Binnen en buiten	Soortelijk gewicht	ca. 1.280 g/cm ³ 08 01 12 (vloeistof)

¹ Kan machinaal worden geleverd in alle gangbare kleurencollecties met behulp van het kleurmengsysteem. ² De getoonde verbruikswaarden zijn geen interne richtwaarden per verlaag op een glad oppervlak. Op het te coaten onderdeel moeten door middel van een proefcoating exacte verbruikswaarden worden bepaald, rekening houdend met alle voorbereidende werkzaamheden. ³ Kan in de originele ongeopende verpakking worden bewaard. Na gebruik goed sluiten. ⁴ Let op verdere informatie onder Instructies/Afvoeren!

Substraat voorbehandeling

Substraten in het algemeen

De ondergrond moet stevig, schoon en droog zijn. VOB, deel C, DIN 18363, de relevante BFS informatiebladen en de laatste versie van het technische informatieblad moeten in acht worden genomen! Test voor het aanbrengen van de coating de geschiktheid van het materiaal/de ondergrond door een pro-eflaag aan te brengen. Bij twijfel deskundig advies inwinnen! Bij sterk vervuilde ondergronden de ondergrond reinigen met een geschikt actief reinigingsmiddel en spoel grondig na met helder water. Stofbindende doeken mogen niet gebruikt worden!

Hout

Schuur en reinig houten oppervlakken aan de buitenkant (in overeenstemming met BFS informatieblad nr. 18). Het maximale houtvochtgehalte voor dimensiestabiele onderdelen moet minder zijn dan 13 %, voor niet-dimensiestabiele onderdelen minder dan 15 %. Als het vochtgehalte van het hout hoger is, mag het hout niet worden gecoat. In buitengebieden moet onbewerkt hout worden voorbehandeld tegen blauwschimmel en rot met Mammoet Coatings Hygienic Mat.

IJzer en staal

Roest verwijderen van ijzer en staal tot zuiverheidsklasse SA 2 ½ of St 3 volgens DIN ISO 12944 Deel 4 en voorstrijken met Mammoet Coatings Multi Use Aqua Primer Wit. Verzinkte oppervlakken voorbehandelen in overeenstemming met BFS informatieblad nr. 5. Om corrosiebeschermingscategorie C3 lang te bereiken, adviseren wij het gebruik van Mammoet Coatings Eco Primer.

Oude coatings

Mammoet Coatings Aqau Semi Gloss Wit

Oude coatings moeten schoon, droog en stabiel zijn. Verwijder resten losmiddel, schuur en reinig goed, test de hechting indien nodig. Op poedercoatings, coil coatings en andere kritische ondergronden moet eerst een testcoating worden aangebracht en de hechting worden getest met een dwarsnede volgens DIN EN 2409.

Hard-PVC

Oppervlakken van hard PVC moeten worden voorbehandeld volgens BFS informatieblad nr. 22 en een-maal worden voorgestreekt met Mammoet Coatings Multi Use Aqua Primer Wit. Niet geschikt voor polypropyleen (PP), polyethyleen (PE) en mineraal gemodificeerde vezelcementplaten (Glasal) of kunstharsverven met oppervlakte smeermiddelen en verven die nitrocellulose bevatten.

Verwerking

Materiaal kleuren

Over het Conti ProfiColor® kleurmengsysteem.

Aanbrengmethode

Borstelen, rollen of spuiten

Verwerking

Materiaal is klaar voor gebruik. Goed roeren voor gebruik en gelijkmatig aanbrengen met een kwast of verfröller. Indien nodig, max. 3 % water toevoegen. Materiaal-, circulatielucht- en ondergrondtemperatuur minimaal 7 °C (ideaal bereik 10 tot 25 °C), relatieve luchtvochtigheid ≤ 80 %. Niet aanbrengen in direct zonlicht, regen, extreem hoge luchtvochtigheid (mist) of harde wind. Bescherm tegen blootstelling aan stof. Pas op bij kans op nachtvorst.

Airless

Type apparaat	Pistel filter	Apparaat filter	Mondstuk maat	Water	Materiaal print
Airless Graco	blauw	blauw	FFA 310/412	max.3%	130
Airless Wagner	groen	groen	FF 410/412	max.3%	140

AirMix - De materiaaldruk kan worden verlaagd met 20-40 bar met luchtondersteuning tijdens het spuiten.

TempSpray - De materiaaldruk kan worden verlaagd met 20- 40 bar met temperatuurgeregelde spuitondersteuning. Verwarm het materiaal niet boven 40°C!

Drogen

(bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid) Stofdroog na on-geveer 1 uur. Overschilderbaar na ongeveer 6 uur. Volledig uitgehard na ongeveer 7 dagen. Vermijd mechanische belasting van de oppervlakken en sproeiwater gedurende deze tijd. Lagere temperaturen en een hogere luchtvochtigheid verlengen de droogtijd.

Het gereedschap schoonmaken

Mammoet Coatings Aqau Semi Gloss Wit

Reinig gereedschap onmiddellijk na gebruik met water en gebruik indien nodig afwasmiddel. Opgedroogde verfvlekken kunnen worden opgelost met een geschikt oplosmiddel en verwijderd met water. Het afzonderlijke technische informatieblad moet in acht worden genomen.

Opmerkingen

BFS datablad nr. 26

De classificatie van het coatingmateriaal naar bindmiddelbasis komt overeen met BFS informatieblad nr. 26: Klasse A. De kleurstabiliteitsklasse volgt uit de classificatie van het product en de mengformulering.

Let vooral op het volgende

Het werk moet worden uitgevoerd volgens de meest recente voorschriften en de meest recente technische informatiebladen. Vraag advies in moeilijke gevallen.

Speciale instructies

Beschermen tegen vorst! Buiten bereik van kinderen houden. Bevat 1,2-benzisothiazol-3(2H)-on. Kan allergische reacties veroorzaken. Voorzichtig! Spuiten kan gevaarlijke inadembare druppels produceren. Spuitnevel niet inademen.

Verwijdering

Gedroogde resten kunnen ook worden afgevoerd als bouwafval volgens afvalcode nr. 17 07 01 of als huishoudelijk afval. Vloeibare resten afvoeren volgens de officiële afvalverwerkingsvoorschriften (afvalcode 08 01 12).

Technisch advies

In principe kunnen niet alle ondergronden en coatingtechnische problemen in deze technische informatie worden vermeld. Als u nog technische vragen hebt, kunt u natuurlijk ook technisch advies inwinnen.

Opmerking

De informatie in deze publicatie is gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Vanwege de vele mogelijke invloeden bij het verwerken en gebruiken van onze producten, ontslaat dit de gebruiker niet van het uitvoeren van eigen tests en proeven. Een wettelijk bindende garantie van bepaalde eigenschappen of geschiktheid voor een specifieke toepassing kan niet worden ontleend aan onze informatie.

Status 03.05.2024